

**APPLICATION**

Plaque métallique autoportante d'acier destinée pour la réalisation de la peau intérieure de bardages à double peau (en pose horizontale et/ou verticale).

**MATÉRIAUX (Acier)**

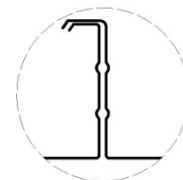
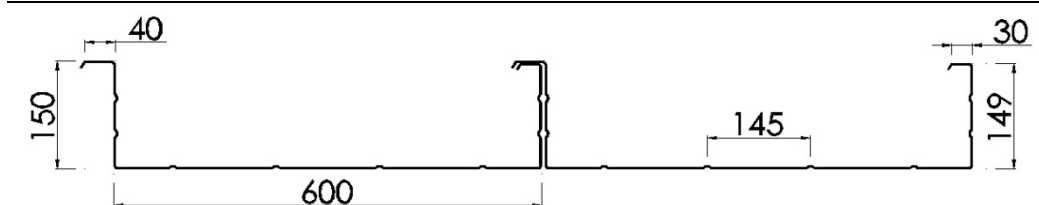
CARACTÉRISTIQUE	NORME RÉF.
Tolérances dimensionnelles	EN 10143
Galvanisé	EN 10346
Galvanisé-Prélaqué	EN 10169

	Épaisseur (mm)				
	0,70	0,75	0,80	1,00	1,20
Poids (kg/m <sup>2</sup> )	9,17	9,83	10,48	13,10	15,72
I <sub>g</sub> (cm <sup>4</sup> /ml)	348,386	374,780	401,173	506,750	612,331
W <sub>1</sub> (cm <sup>3</sup> /ml)	90,508	97,327	104,141	131,345	158,466
W <sub>2</sub> (cm <sup>3</sup> /ml)	31,243	33,615	35,987	45,482	54,987

**CARACTÉRISTIQUES GÉOMÉTRIQUES**

CARACTÉRISTIQUE	VALEUR	UNITÉ	TOLÉRANCE
Hauteur du profil (h)	150	mm	± 2,0
Hauteur des raidisseurs	7	mm	± 1,0
Pas du profil	600	mm	± 4,0
Largeurs de sommet et de plage (b <sub>1</sub> , b <sub>2</sub> )	---	mm	---
Largeur utile (w)	600	mm	± h/10 (Max.: 15 mm)
Rayon des plis (r)	6	mm	+ 2,0 / 0,0
Défaut de rectitude (δ)	≤ à la tol.	mm	2,0 / ml (Max.: 10,0)
Défaut d'équerrage (s)	≤ à la tol.	mm	≤ 0,5% de (w)
Longueur (l)	Personnalisés <sup>(1)</sup>	mm	l ≤ 3.000 mm +10,0/-5,0 l > 3.000 mm + 20,0/-5,0
Écart pour la retombée (D)	≤ à la tol.	mm	± 2,0 sur 500 mm
Angles et rayons de cintrage	---	°	---
Réaction au feu	Classe A1 <sup>(2)</sup> / Classe C-s3,d0 <sup>(3)</sup>		
<sup>(1)</sup> Longueur max.: 16.990 mm; Longueur min.: 2.500 mm			
<sup>(2)</sup> Classe A1: Selon Décision de la commission 96/603/CE			
<sup>(3)</sup> Classe C-s3,d0: Selon Décision de la commission 2010/737/UE pour revêtement de plastisol PVC			


 07  
 EN 14782:2006

**RECOUVREMENT**

**COUPE TRANSVERSALE**

**3D PROFIL**

**MISE EN OEUVRE (Recommandations professionnelles. Bardages en acier protégé et en acier inoxydable. Conception et mise en oeuvre)**

Matériaux du supporte	Charpente en acier	Béton ou maçonnerie avec inserts	Charpente en bois
Épaisseur d'appui minimale	1.50 mm (fixation par vis)	3.00 mm (insert U ou tuve), avec profondeur ≥ 20 mm et fixation par vis	80 mm
	6.00 mm (fixation par clous)	6.00 mm (insert plat) et fixation par vis	
Largeur d'appui minimale en bout	60 mm	60 mm	60 mm
Largeur d'appui minimale en continuité	60 mm	60 mm	60 mm
Largeur d'appui minimale bout à bout	90 mm	90 mm	120 mm
La pince entre axes de fixations et extrémité de plateaux	20 mm te 3 fois le diamètre des fixations	20 mm te 3 fois le diamètre des fixations	20 mm
La pince entre axes de fixations et bord de l'appui	20 mm te 3 fois le diamètre des fixations	20 mm te 3 fois le diamètre des fixations	30 mm te 4 fois le diamètre des fixations

Fixations des plateaux sur les appuis:


La répartition minimale est de 2 fixations par appui et par plateau. Le choix de la densité et de la répartition des fixations devra être vérifié selon la sollicitation, l'épaisseur de la tôle et la résistance d'ancrage des fixations.


Couture des plateaux:

Un couturage des lèvres de plateaux est à assurer systématiquement par des vis de 4.8 mm minimum avec un espacement maximal de 1 m. Les vis de couture sont positionnées le long de la hauteur h des lèvres de plateau.

La fixation des écarteurs ou des plaques nervurées (plateaux sans écarteurs) jou le rôle de vis de couture directement.

**TABLEAUX DE CHARGES ADMISSIBLES (daN/m<sup>2</sup>) – Flèche L/200**

 PORTÉES (m)	PRESSION					DÉPRESSION				
	Épaisseur (mm)					Épaisseur (mm)				
	0,70	0,75	0,80	1,00	1,20	0,70	0,75	0,80	1,00	1,20
4,25	82	103	125			86	103	125		
4,50	77	97	118	175		81	97	118	175	
4,75	73	92	112	166		77	92	112	166	
5,00	70	88	106	158		73	88	106	158	
5,25	66	83	101	150		69	83	101	143	
5,50	63	80	97	136	178	66	80	95	132	161
5,75	61	76	92	119	163	63	75	86	115	141
6,00	58	73	86	105	150	60	66	75	101	124
6,25	56	69	79	93	137	53	58	67	90	110
6,50	54	64	72	82	122	47	52	59	80	97
6,75	51	59	65	74	109	42	46	53	71	87
7,00	47	55	60	66	97	38	42	48	64	78
7,25		51	54	59	88	34	37	43	58	70
7,50		48	50	54	79		34	39	52	63
7,75				49	72				47	57
8,00					65					52

 PORTÉES (m)	PRESSION					DÉPRESSION				
	Épaisseur (mm)					Épaisseur (mm)				
	0,70	0,75	0,80	1,00	1,20	0,70	0,75	0,80	1,00	1,20
4,25	116	134	156			109	137	166		
4,50	109	123	143			103	130	157		
4,75	102	113	131			98	123	149		
5,00	97	105	121	167		93	117	141	210	
5,25	90	97	112	155		88	111	134	194	
5,50	84	90	104	143		84	106	128	177	
5,75	78	84	97	133		81	102	123	162	
6,00	73	79	91	124		77	97	116	149	
6,25	69	74	85	115		74	93	109	138	
6,50	65	69	79	108	175	71	88	102	127	161
6,75	60	64	74	101	165	69	82	95	118	149
7,00	55	59	69	95	155	66	77	89	110	139
7,25	51	55	65	89	146	64	73	83	103	129
7,50	48	52	61	84	138	62	68	78	96	121
7,75		48	57	79	130		64	73	90	113
8,00				75	124				85	107

Pour toute information complémentaire concernant ce document, n'hésitez pas à contacter le Département Technique ([tecnico@europafil.com](mailto:tecnico@europafil.com) ou par téléphone). EUROPERFIL, S.A. se réserve toutefois le droit de modifier ce document, sans préavis.