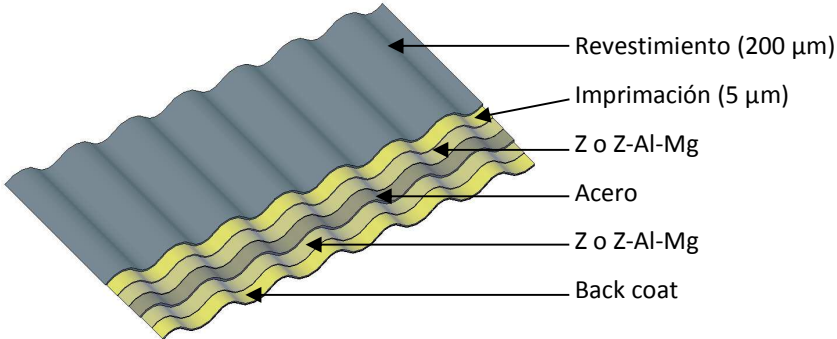


## ZAFIRO PREMIUM

 <p>             Revestimiento (200 µm)              Imprimación (5 µm)              Z o Z-Al-Mg              Acero              Z o Z-Al-Mg              Back coat         </p>	<p><b>Normativa aplicable:</b></p> <p>Materia prima según UNE-EN 10346</p> <p>Revestimiento orgánico según XP P 34.301 y UNE-EN 10169</p>
---	---

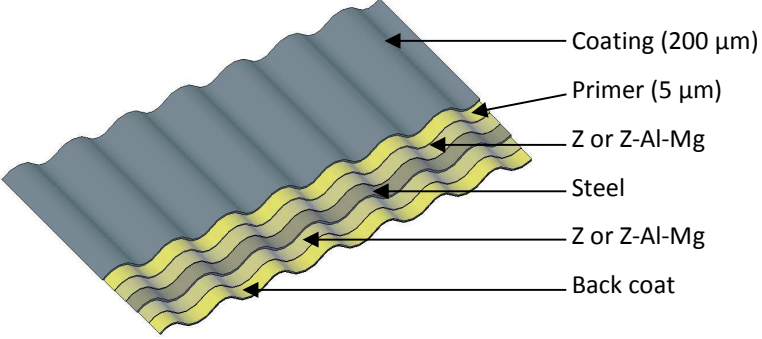
### DESCRIPCIÓN GENERAL DEL REVESTIMIENTO ORGÁNICO

<b>PRESTACIONES DEL REVESTIMIENTO</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Muy Buena resistencia en atmosferas corrosivas y agresivas</li> <li>▪ Muy buena flexibilidad</li> <li>▪ Muy Buena resistencia a la abrasión debido a su espesor</li> </ul>		
<b>ÁMBITO DE APLICACIÓN</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Ambientes industriales, marinos, expuestos a vientos de arena e interiores con alto grado de humedad.</li> </ul>		
<b>CLASE</b>	<b>Ambiente interior</b>	Clase IVb – Categoría CPI5	Según normas XP P 34.301 y UNE-EN 10169
	<b>Ambiente exterior</b>	Clase V	
<b>DESCRIPCIÓN</b>	<b>Composición</b>	Recto	5 µm de imprimación + 200 µm de acabado
		Verso	Back coat
	<b>Opciones</b>	Acabado doble cara	
	<b>Brillo</b>	30 UB	

### PROPIEDADES

<b>Dureza</b>	Resistencia rayado:	-	<b>Reacción frente al fuego</b>	Clase M:	-
<b>Abrasión</b>	Chorro de arena:	500 Litros		Euroclase piel simple:	C-s2,d0
		Taber:	30 mg	Ácidos y bases:	Muy Bueno
<b>Flexibilidad</b>	Plegado:	2T	<b>Resistencia a agentes químicos</b>	Aceites minerales:	Muy Bueno
<b>Corrosión</b>	Niebla salina:	500 horas		Solventes alifáticos:	Bueno
	Test tropical:	1500 horas		Solventes aromáticos:	Muy débil
	Clasificación resistencia:	RC5		Solventes con acetona:	Muy débil
<b>Brillo del color</b>	Resistencia U.V.:	RUV3		Solventes con cloro:	Débil

## ZAFIRO PREMIUM

 <p>Coating (200 µm)                  Primer (5 µm)                  Z or Z-Al-Mg                  Steel                  Z or Z-Al-Mg                  Back coat</p>	<p><b>Applicable norms:</b></p> <p>Raw material according to                  UNE-EN 10346</p> <p>Organic coating according to                  XP P 34.301 and UNE-EN 10169</p>
--	--

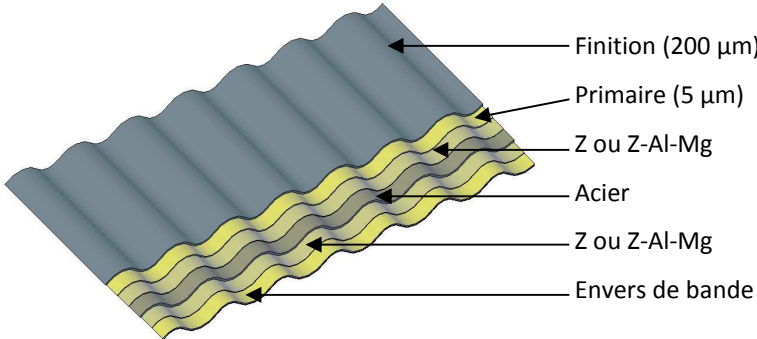
### GENERAL DESCRIPTION OF THE ORGANIC COATING

<b>PERFORMANCE</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Very good resistance in corrosive and aggressive environments</li> <li>▪ Very good flexibility</li> <li>▪ Very good resistance to abrasion due to its thickness</li> </ul>		
<b>FIELD OF APPLICATION</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>▪ Construction: Industrial, marine environment with exposure to sand storms and interiors with high humidity</li> </ul>		
<b>CLASS</b>	<b>Interior ambience</b>	Class IVb – Category CPI5	According to the norms XP P 34.301 and UNE-EN 10169
	<b>Exterior ambience</b>	Class V	
<b>DESCRIPTION</b>	<b>Composition</b>	Recto	5 µm of primer + 200 µm of coating
		Verso	Back coat
	<b>Options</b>	Available both sides coated	
	<b>Brightness</b>	30 UB	

### PROPERTIES

<b>Hardness</b>	Scratch resistance test:	4-6 B	<b>Fire reaction</b>	Class M:	-
<b>Abrasion</b>	Sand blasting test:	500 liters	<b>Chemical resistance</b>	Euroclass simple skin:	C-s2,d0
	Stiffness test:	30 mg		Acids and bases:	Very Good
<b>Flexibility</b>	Folded:	2T		Mineral oils:	Very good
<b>Corrosion</b>	Salt spray test:	500 hours		Aliphatic solvents:	Good
	Tropical test:	1500 hours		Aromatic solvents:	Very Low
	Resistance classification:	RC5		Acetone solvents:	Very Low
<b>Color brightness</b>	U.V. resistance:	RUV3	Chlorinated solvents:	Low	

## ZAFIRO PREMIUM

 <p style="text-align: right; margin-right: 20px;">       ← Finition (200 µm)        ← Primaire (5 µm)        ← Z ou Z-Al-Mg        ← Acier        ← Z ou Z-Al-Mg        ← Envers de bande     </p>	<p style="text-align: center;"><b>Normes en vigueur:</b></p> <p style="text-align: center;">Métal support selon norme UNE-EN 10346</p> <p style="text-align: center;">Revêtement peinture selon normes XP P 34.301 et UNE-EN 10169</p>
--	--

### DESCRIPTION GÉNÉRALE DU REVÊTEMENT ORGANIQUE

<b>CARACTÉRISTIQUES DU REVÊTEMENT</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Très bonne tenue en atmosphère corrosive et agressive</li> <li>Très bonne souplesse</li> <li>Très bonne résistance à l'abrasion de par son épaisseur</li> </ul>		
<b>SECTEUR D'APPLICATION</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Revêtements pour environnements industriels ou marines, exposés aux tempêtes de sable et avec d'haute humidité</li> </ul>		
<b>CLASSE</b>	<b>Ambiance intérieur</b>	Classe IVb – Catégorie CPI5	Selon normes XP P 34.301 et UNE-EN 10169
	<b>Ambiance extérieur</b>	Classe V	
<b>DESCRIPTION</b>	<b>Composition</b>	Recto	5 µm de primaire + 200 µm de finition
		Verso	Envers de bande
	<b>Possibilités</b>	Disponible en duplex terminé	
	<b>Brillance</b>	30 UB	

### PROPRIÉTÉS

<b>Dureté de la peinture</b>	Dureté crayon: -	<b>Réaction au feu</b>	Classe M: -
<b>Abrasion</b>	Au jet de sable: 500 litres	<b>Résistance aux agents chimiques</b>	Euroclase simple peau: C-s2,d0
	Taber: 30 mg		Acides et bases: Très Bon
<b>Flexibilité</b>	Pliage: 2T		Huiles minérales: Très bon
<b>Corrosion</b>	Brouillard salin: 500 heures		Solvants aliphatiques: Bon
	Tropical test: 1500 heures		Solvants aromatiques: Très faible
	Classification de la résistance: RC5		Solvants cétoniques: Très faible
<b>Brillance</b>	Résistance U.V.: RUV3	Solvants chlorés: Faible	